

M SERIES

Großkapazitätsschmelzer

Die Schmelzgeräte der M-Serie von Valco Melton eignen sich ideal als Puffertanks für Anwendungen, die eine konstante, hochvolumige Klebstoffzufuhr erfordern. Ihre Schmelzroste garantieren eine stabile Klebstofftemperatur im Tank, während die verschiedenen Pumpenoptionen sich an die für jeden Prozess benötigte Pumpleistung anpassen.

- Verbinden Sie sich überall mit optionaler WLAN-Fernverbindung und technischer Online-Hilfe
- Die Kommunikationsprotokolle der Hauptmaschinennetzwerke (Profinet und Ethernet) sind 100 % kompatibel
- Puffertanksätze enthalten einen Zuführdeckel, der bis zu 6 Schlauchanschlüsse und 3 Füllstandssensoren (niedrig, hoch und Sicherheit) für die Arbeit mit Fassentladern aufnehmen kann. Für die Arbeit mit Heißschmelzextrudern enthalten die Puffertanksätze einen kontinuierlichen Füllstandssensor



Drucktanks

Eine optionale Drucktankversion mit hermetischem Deckel stellt sicher, dass der Klebstoff jederzeit die Pumpenzufuhr erreicht.

Einfach Programmierung

Die Pumpensteuerung kann in Gramm pro Quadratmeter oder im Drucksteuerungsmodus programmiert werden.



Höhere Schmelzraten. Niedrigerer Energieverbrauch

Die großflächigen Schmelzroste und die Kollektoren mit eingegossenen Heizelementen gewährleisten eine ausgezeichnete Wärmeregulierung und Zuverlässigkeit sowie höhere Schmelzleistung bei geringerem Energieverbrauch. Einfache Wartung dank Teflon®-beschichteter Tanks.

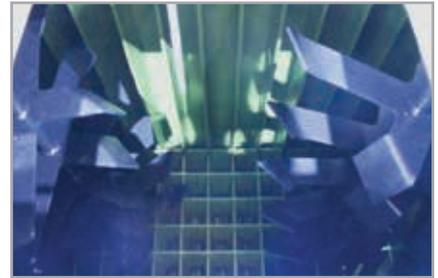


Keine proprietäre Elektronik

Die gesamte Elektronik besteht aus handelsüblichen Komponenten, einschließlich des PLC-Farb-Touchscreens, der IO-Boards, der Laufwerke und der Halbleiterrelais.

Schmelzeffizienz für EVA, Wachse und Paraffine

- **Umgekehrter Pumpbetrieb.** Das Tiefdruckbecken kann für einen schnelleren Klebstoffwechsel mit minimalem Abfall zurück in das Schmelzgerät entleert werden.
- **Automatische Klebstoffzuführung.** Konstantes Nachfüllen ohne Eingriff des Bedieners.
- **Deckel zum Rührwerk.** Behält eine homogene Klebstofftemperatur im Tank bei.
- **Klebstoff-Umwälzung.** Durch den Einbau unserer Smart Pumping Stations befinden sich ca. 30 % des Klebstoffs im Tiefdruckbecken in ständiger Umwälzung, was die Temperaturstabilität erhöht.

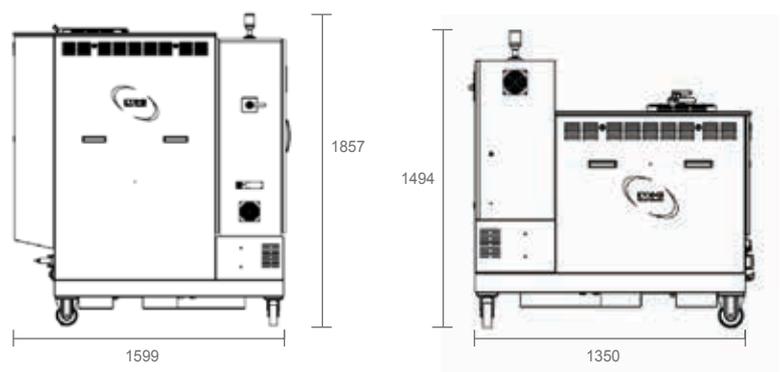


	M170	M350	M600 Einfaches Raster	M600 Doppeltes Raster
Tank-Kapazität	170 L	350 L	600 L	600 L
Schmelzkapazität – EVA mit niedriger Viskosität (*)	170 Kg/h	300 Kg/h	400 Kg/h	500 Kg/h
Schmelzkapazität – PSA (**)	150 Kg/h	250 Kg/h	N/A	N/A
Verfügbare Pumpen	15, 30, 40, 70, 100 gr			
Max. Pumpleistung pro Pumpe	600 Kg/h			
Max. Anzahl der Pumpen	Bis zu 4			
Elektrische Anschlüsse	230 III+G, 400 III+G, 400 III+N+G, 440 III+G, 440 III+N+G, 480 III+G, 480 III+N+G			
Betriebsviskosität	90000 cps			
Max. hydraulischer Betriebsdruck	100 bar			
Stromverbrauch Pumpe und Verteiler mit 15, 30 und 40 gr	2500 W			
Stromverbrauch Pumpe und Verteiler mit 70, and 100gr	4360 W			

(*) EVA mit einer Viskosität von 2000 cps bei 175 °C

(**) PSA mit einer Viskosität von 15000 cps bei 175 °C

Max. Kanalleistung	NI 120	PT 100
Schlauch + Pistole	2300 W	2300 W



Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website valcomelton.com oder kontaktieren Sie Ihren lokalen Ansprechpartner
 Welthauptsitz: USA, Cincinnati, Ohio (Unternehmenszentrale) • Tel:+1.513.874.6550 • Fax: +1.513.874.3612
 Hauptsitz Europa : Spanien, Navarra • Tel:+34.948.321.580 • Fax:+34.948.326.584
 Hauptsitz Asien: China, Xiamen, Fujian • Tel:+86.592.591.7854 • Fax:+86.592.591.7834
inquiry@valcomelton.com • Wir beliefern mehr als 76 Länder weltweit • valcomelton.com