

PROPUR-BESCHICHTUNGSSTATIONEN

Rotierende Drehstabtechnologie für streifenfreie Beschichtungen

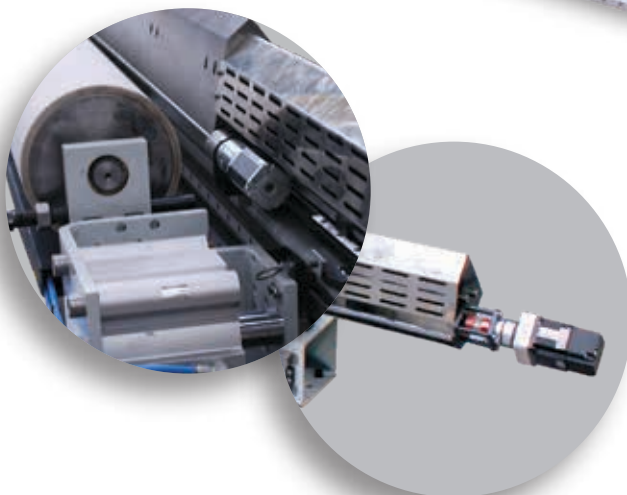
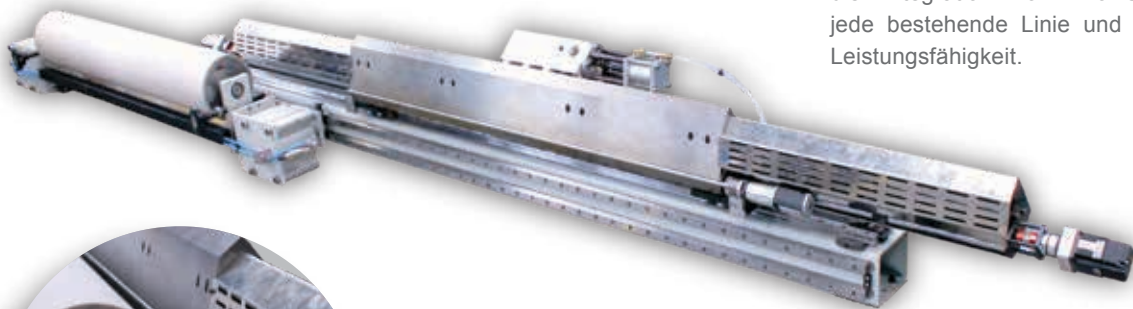
Die ProPUR-Beschichtungsstation von Valco Melton wurde speziell für die anspruchsvollsten Anforderungen in der Holzverarbeitenden Industrie entwickelt. Die ProPUR-Beschichtungsstation mit integrierter Drehstabtechnologie führt absolut gleichmäßige und streifenfreie Beschichtungen mit hervorragender Auftragsgewichtskontrolle durch und ist somit eine ideale Lösung für die Arbeit mit Hochglanzapplikationen mit einer Breite bis 1300 mm.

Produktionsvorteile der ProPUR-Beschichtungsstation von Valco Melton:

- **Reduzierung von Ausfallzeiten.** Eine vollmobile Beschichtungsdüse ermöglicht einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten.
- **Garantiert streifenfreie Anwendung.** Die rotierende Stangentechnologie verhindert, dass selbst kleinste Verunreinigungen zwischen der Düse und dem Substrat eingeschlossen werden, wodurch das potenzielle Risiko einer Beschädigung der Beschichtungsoberfläche ausgeschlossen wird.
- **Erreichen einer optimalen Klebstoffverteilung.** Hochpräzise Einstellvorrichtungen sorgen dafür, dass die Düsenleiste perfekt an die spezifischen Arbeitsanforderungen des Benutzers angepasst wird.



Eine Installation ist überall möglich. Eine vollmobile einziehbare/ausziehbare Beschichtungsdüse und eine Stützwalze ermöglichen die Integration von ProPUR-Stationen in jede bestehende Linie und erweitern deren Leistungsfähigkeit.



Herstellung eines hochwertigen Endprodukts.

Die servogesteuerte Düsenleiste verläuft in die gleiche Richtung wie das Produkt, verhindert den „Orangenhaut-Effekt“ und schafft ein selbstreinigendes System, das eine qualitativ hochwertige und streifenfreie Applikation garantiert.

Verbesserung der Produkteffizienz. Die motorisierte Breitenverstellung in Verbindung mit der Steuerung des Auftragsgewichts ermöglicht schnellere Arbeitswechsel bei minimalem Bedieneingriff und ist als optionale Funktion erhältlich.

Hochglanzapplikationen

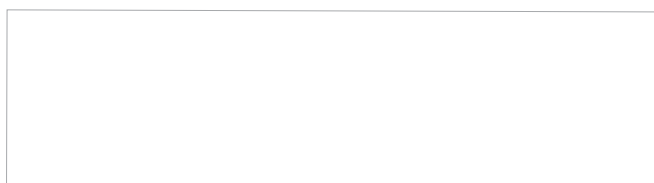
Hochglanzoberflächen sind in der Möbel- und Dekorationsindustrie weit verbreitet. Um die Nachfrage der Verbraucher nach hochwertigen Endprodukten mit einwandfreier Oberflächenbeschaffenheit zu erfüllen, bedarf es perfekter, gleichmäßiger Beschichtungen mit einem kontrollierten Beschichtungsgewicht über die gesamte Plattenoberfläche.

Durch die Kombination der ProPUR-Beschichtungsstationen von Valco Melton mit unserer umfangreichen Palette an Schmelzgeräten, die speziell für die Verarbeitung von reaktiven PUR-Schmelzklebstoffen entwickelt wurden, können Anwender ihren Wettbewerbsvorteil durch die Herstellung hochwertiger Produkte erhöhen und gleichzeitig die Vorteile einer Komplettlösung für die Klebstoffdosierung genießen. Dazu gehören: erhöhte Produktionseffizienz, reduzierter Klebstoffverbrauch sowie minimierte Klebstoffrückstände und Ausfallzeiten.



Technische Daten

Spezifikationen		
Maximale Beschichtungsbreite	350 550 850 1100 1300 mm	
Maximale Arbeitsgeschwindigkeit	70 m/min	
Auftragsgewicht	30 bis 130 gr/m ²	
Toleranz über die gesamte Breite	+/- 5%	
Temperaturregelung	PT - 100/ NI - 120/ FEKO	
Maximale Betriebstemperatur	240°C	
Maximaler Betriebsdruck	100 bar	
Merkmale	Motorisierte Breite in Verbindung mit der Steuerung des Auftragsgewichts	
Düsenhalter	Bewegung Düsenhalter	Einschub & Auszug
	Düsenmontage	Feinregulierung in 2 Achsen und pneumatische Bewegung
	Optionen für die Düsenmontage	Gegen Rolle und EPDM-Gummi



Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website valcomelton.com oder kontaktieren Sie Ihren lokalen Ansprechpartner
 Welthauptsitz: USA, Cincinnati, Ohio (Unternehmenszentrale) • Tel:+1.513.874.6550 • Fax: +1.513.874.3612
 Hauptsitz Europa : Spanien, Navarra • Tel:+34.948.321.580 • Fax:+34.948.326.584
 Hauptsitz Asien: China, Xiamen, Fujian • Tel:+86.592.591.7854 • Fax:+86.592.591.7834
inquiry@valcomelton.com • Wir beliefern mehr als 76 Länder weltweit • valcomelton.com