

MEX SERIES

Baureihe Klebstoff-Extruder

Die Extruder der MEX-Serie von Valco Melton erzielen die höchsten Schmelzraten bei der Verarbeitung von Klebstoffen in Granulatformat wie EVA, PO, PA oder Polyester und sorgen für einen konstanten, homogenen Klebstofffluss. Die Melt-on-Demand-Technologie bewahrt die Klebeeigenschaften und verhindert eine Verschlechterung. Die Extrusionstechnologie macht eine Reinigung beim Wechsel zwischen den Klebemitteltypen überflüssig.

Wichtige Merkmale der MEX-Serie sind:

- Genaue Temperatursteuerung
- Minimieren Sie die Ausfallzeiten für Reinigung und Wartung
- Schließen Sie unerwünschte Produktionsunterbrechungen durch das Nachfüllen mit einem integrierten automatischen Zufuhrsystem aus
- Eliminieren Sie den Klebstoffabbau mit diesem geschlossenen System, das nach Bedarf schmilzt

Das automatische Zufuhrsystem sorgt für eine sicherere Arbeitsumgebung und verhindert, dass der Klebstoff knapp wird, während Ausfallzeiten beim Nachfüllen vermieden werden



Auf die Extrudersteuerung kann über einen benutzerfreundlichen SPS-Touchscreen zugegriffen werden. Verschiedene Standard-Feldbus-Kommunikationsschnittstellen sind verfügbar

Ein Wasserkühlersystem verhindert ein Verstopfen im Zufuhrbereich (optional verfügbar)



Ausgangsdruckmessumformer aktivieren das Entlademodul, um einen Überdruck im System zu vermeiden



Optionale Fernpumpstation



Die Pumpstationen von Valco Melton erhöhen die Klebstoffabgabestellen Ihrer vorhandenen Schmelzgeräte und Extruder. Durch separat gesteuerte Getriebepumpen, die eine präzise Dosierung erreichen, werden Präzision der Klebstoffgrammatur, Leimbild-Konsistenz und Qualität verbessert.

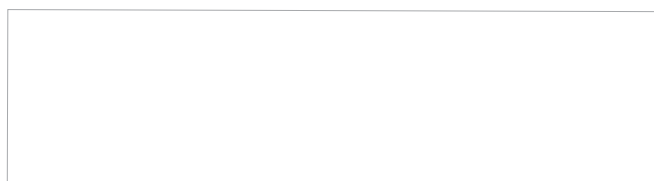
Die dosierte Zufuhr verringert die thermische Belastung hitzeempfindlicher Substrate, minimiert den Klebstoffabbau und verbessert die Produktivität und Laminierungsqualität. Durch die Installation der Pumpstationen in der Nähe der Anwendung wird der Klebstoffabfall minimiert.

Alle Pumpstationen verfügen über einen integrierten Druckwandler und Filter.

Technische Daten

MEX-Baureihe		
System	MEX 100	MEX 200
Schmelzkapazität (kg/h)	100	200
Pumpenanzahl	Up to 4	
Betriebstemperatur	30-240°C	
Elektroanschluss	230 III + T, 400 III + N + T	
Max. Betriebshydraulikdruck (bar)	90 bar	
Temperatursensoren	Ni120, PT100, FEKO, NTC	
Länge / Durchmesser (mm)	1660/67	2300/90
Motorleistung	5.5 Kw	18.5 Kw
Heizleistung	14.4 Kw	33.75 Kw
Untersetzungsgetriebe	1:30	1:35
Extrusionsschnecke	Nitrierter Stahl 41 CRALMO7 NITR (1050 HVC)	

Fernpumpstationen	
Pumpentyp	Einzel- oder Doppelstrom
Motortyp	Wechselstrom, Wechselstrom mit Encoder oder Servo
Pumpengröße (cc)	1-70



Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website valcomelton.com oder kontaktieren Sie Ihren lokalen Ansprechpartner
 Welthauptsitz: USA, Cincinnati, Ohio (Unternehmenszentrale) • Tel:+1.513.874.6550 • Fax: +1.513.874.3612
 Hauptsitz Europa : Spanien, Navarra • Tel:+34.948.321.580 • Fax:+34.948.326.584
 Hauptsitz Asien: China, Xiamen, Fujian • Tel:+86.592.591.7854 • Fax:+86.592.591.7834
inquiry@valcomelton.com • Wir beliefern mehr als 76 Länder weltweit • valcomelton.com