

eKUBE SYSTEM

Vollelektrische Schmelzkleber-Lösung mit Schmelzen nach Bedarf für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Verbessern Sie die Produktionseffizienz durch die Eliminierung von Klebstoffersetzung mit dem neuen eKube, einem vollelektrischen, geschlossenen System mit integrierter automatischer Zuführung, welche Schmutz und Fremdkörper fernhält. Dieses System weist drei verschiedene Montagekonfigurationen auf und ist voll kompatibel mit anderen Industriestandards, so dass es leicht in bestehende Verpackungslinien integriert werden kann.

In Kombination mit dem vollelektrischen Schmelzkleber-Applikator EcoStitch™ sind zusätzliche Einsparungen bei der Verpackung möglich, wie eine Reduzierung des Klebstoffverbrauchs um bis zu 75 %, sowie die Eliminierung von Wartungsstopps aufgrund von Störungen an den Druckluftkomponenten.

Vorteile:

- Gewährleistung eines konstanten, impulsfreien Klebstoffflusses mit der elektrisch angetriebenen Zahnradpumpe, die so ausgelegt ist, dass sie nahezu wartungsfrei über den gesamten Lebenszyklus des Schmelzgerätes arbeitet
- Fördert die Stabilität des Klebstoffs und reduziert die Verkohlung, indem Klebstoff nur nach Bedarf geschmolzen wird
- Eliminieren Sie verstopfte Düsen mit der integrierten automatischen Zuführung, welche Schmutz und Fremdkörper fernhält
- Anpassbare Installation mit mehreren Montagekonfigurationen (Panel, Maschine und Split), wodurch das System problemlos in eine bestehende Linie integriert werden kann, sowie für neue Maschineninstallationen
- Schaffen Sie eine sicherere Arbeitsumgebung, indem Sie den Druck beim Öffnen des Gerät mit der automatischen Druckabsenkungsfunktion beseitigen



Die Schutzhülle sorgt für eine sichere Arbeitsumgebung und gewährleistet gleichzeitig einen leichten Zugang zu allen Komponenten.

Erhältlich in Edelstahl für die Einhaltung der Lebensmittel- und Getränkevorschriften.

Die elektrisch angetriebene Zahnradpumpe macht ein ständig unter Druck stehendes System überflüssig, wodurch Ventilausfall und Dichtungsverschleiß minimiert und ein sichererer Betrieb ermöglicht wird.






Anschluss von bis zu 6 marktgängigen Schläuchen und Auftragsköpfen



Merkmale der eKube Multifunktionssteuerung:

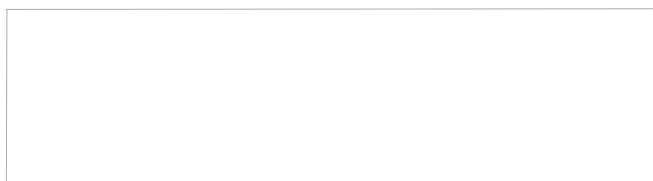
- Separate LED-Anzeige für jede Zone
- Alarmanlage mit Ausgängen
- Direktzugriffstaste zum Rückstell-/Standby-Modus
- Konfigurationsbildschirm mit intuitiver Oberfläche und LED-Anzeige für den Konfigurationsmodus
- Bis zu drei verschiedene Programme pro Tag
- Optionale MCP-6P, eine vollintegrierte Leimbildsteuerung

Technische Daten

Abmessungen	 Panel	 Kompakt	 Split
Höhe (mm)	450	580	450
Länge (mm)	770	280	380+480
Tiefe (mm)	250	550	250

Schmelzkapazität	Bis zu 9 kg/h
Max. Förderleistung	20,5 kg/h
Max. Viskosität	30 Pa·s
Temperaturbereich	15° - 230°C
Elektrische Leistung	2640 W
Elektrische Anschlüsse	230 I + N + T, 230 III + T, 400 III + N + T
Max. Hydraulischer Druck	80 Bar
Geschätzter Luftverbrauch	20 - 60 L/min.

Max. Kanalleistung (W)	1 - 2 Ausgänge	3, 4, 5, 6 Ausgänge
Pro Ausgang (Schlauch & Auftragskopf)	1800 W	1450 W



Weitere Informationen finden Sie unter valcomelton.com oder kontaktieren Sie Ihren Valco Melton-Vertreter vor Ort.

Hauptsitz (weltweit): USA, Cincinnati, Ohio (Hauptniederlassung) • Tel.: +1 513 874 6550 • Fax: +1 513 874 3612

Hauptniederlassung Europa: Spanien, Navarra • Tel.: +34 948 321 585 • Fax: +34 948 326 584

Hauptniederlassung Asien: China, Xiamen, Fujian • Tel.: +86 592 591 7854 • Fax: +86 592 591 7834

Indien: Karnataka, Bangalore • Tel.: +91 80 28378111

inquiry@valcomelton.com • Vertreten in mehr als 96 Ländern weltweit • valcomelton.com