

## ENDURANCE-APPLIKATOREN-BAUREIHE

### Schmelzklebstoffbeschichtungs-Applikatoren mit austauschbaren Düsen

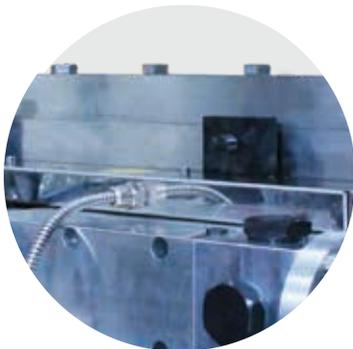
Bringen Sie mit den Applikatoren der Endurance-Baureihe absolute Flexibilität in Ihren Beschichtungsprozess. Mit austauschbaren Düsen können Sie Ihren Applikator problemlos von einer festen auf eine einstellbare Breite umstellen und von kontinuierlichen auf Off-Roll-Applikationen wechseln.

#### Wichtigste Highlights der Applikatoren der Endurance-Baureihe:

- Anpassung an Ihre Betriebsanforderungen. Die Endurance-Baureihe umfasst die EP-Version mit fester Breite und die EA-Version mit verstellbarer Breite, die mit manuellen, motorisierten oder automatischen Breitenverstellsystemen ausgestattet werden kann.
- Erzielen eines homogenen Auftrags über die gesamte Beschichtungsbreite für jedes Auftragsgewicht. Alle Applikatoren verfügen über ein Feinregulierungssystem, um die Düse genau an die Oberfläche der Stützwalze anzupassen.

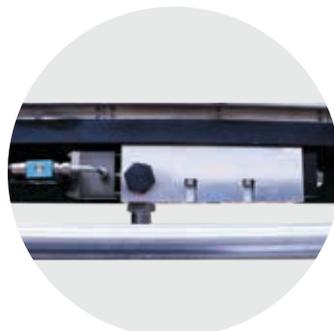
#### Optionen zur Breitenverstellung

EA-Applikatoren mit einstellbarer Breite verfügen über manuelle, motorisierte oder automatische Breitenverstellsysteme.



#### Hochpräzise Einstellungen

Regelsysteme auf der Rückseite der Düse ermöglichen eine Einstellung bzw. Anpassung an die genaue Oberfläche der Stützrolle.



Das optional erhältliche integrierte Filter- und Dosiermodul stellt einen saubereren Leimauftrag und einen präzisen Leimabriss sicher.

## Zubehör & Upgrades

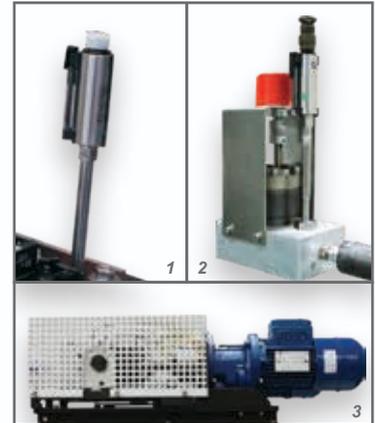
Valco Melton bietet eine große Auswahl an Zubehör und Upgrade-Optionen zur Anpassung an Ihre spezifischen Anforderungen an.

### Upgrade-Optionen für die Klebstoffdosierung

Verbessern Sie die Klebstoffdosierung und erreichen Sie eine bessere Kontrolle der Dosierkonstanz, auch während des Auf- und Abfahrens der Maschine. Je nach Bedarf können die Optionen vom Einbau eines Druckmessumformers bis hin zu Durchflussmesssystemen oder Pumpstationen variieren.

### Halterungen

Die Verwendung der entsprechenden Halterung garantiert ein korrektes Eindringen des Klebers, das richtige Beschichtungsgewicht und eine einfache Anpassung des Leimbildes. Gegen die Rolle montierte Baugruppen stellen sicher, dass der Beschichtungskopf präzise und konsistent zum Substrat und zur Stützwalze ausgerichtet ist, um minimale Änderungen von einem Auftrag zum nächsten sicherzustellen. Off-Roll-Montagesätze ermöglichen Änderungen an der Substratdicke. Durch Sicherstellung einer stabilen Spannung im Beschichtungsbereich hält die Halterung das Substrat in ständigem Kontakt mit der Düse.

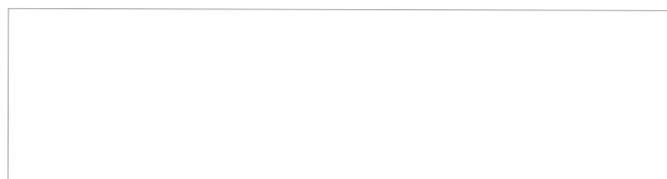


1. Druckmessumformer  
2. Durchflussmesssystem  
3. EB-Pumpstation

## Technische Daten

Applikatoren der Endurance-Baureihe		
Standardausführungen	EP-Applikatoren mit fester Breite	EA- Applikatoren mit einstellbarer Breite
Optionen zur Breitenverstellung	Austauschbare Distanzbleche	Manuell / Motorisiert / Automatisch
Düsen-Optionen	Kontinuierlich / Abrollend	
Kleber-Einfülloptionen	Direkte / mit Filter / mit Filter und Modul	
Temperaturregelung	NI-120 / PT-100 / FEKO	
Max. Beschichtungsbreite	Bis zu 2200 mm	
Max. Betriebstemperatur	240° C (464° F)	
Max. Betriebsdruck	100 bar	
Arbeitsgeschwindigkeit	200 m/min	
Auftragsgewicht*	20 - 200 gr/m <sup>2</sup>	
Maximaler Stromverbrauch	Auftragskopf: 2000W alle 400 mm	

\*Die Auftragsmenge variiert je nach Klebstofftyp



Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website [valcomelton.com](http://valcomelton.com) oder kontaktieren Sie Ihren lokalen Ansprechpartner  
 Welthauptsitz: USA, Cincinnati, Ohio (Unternehmenszentrale) • Tel:+1.513.874.6550 • Fax: +1.513.874.3612  
 Hauptsitz Europa : Spanien, Navarra • Tel:+34.948.321.580 • Fax:+34.948.326.584  
 Hauptsitz Asien: China, Xiamen, Fujian • Tel:+86.592.591.7854 • Fax:+86.592.591.7834  
[inquiry@valcomelton.com](mailto:inquiry@valcomelton.com) • Wir beliefern mehr als 76 Länder weltweit • [valcomelton.com](http://valcomelton.com)